

# KOPA<sup>®</sup> KN173HI3R

Injection Molding/ Extrusion Purpose, PA6, High viscosity

## Application

General Purpose

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
<b>物理性质</b>				
相对密度		ASTM D792	-	1.09
收缩率		ASTM D955	%	1.2~1.8
吸水率	23℃, H <sub>2</sub> O, 24hr	ASTM D570	%	1.4
<b>机械性能</b>				
拉伸强度, (3.2mm)	50 mm/min	ASTM D638	MPa	55
断裂伸长率 (3.2mm)	50 mm/min	ASTM D638	%	200
弯曲强度, (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D790	MPa	75
弯曲模量, (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D790	MPa	1,750
Izod 缺口冲击强度, (6.4mm)		ASTM D256		
	23 °C		J/m	850
洛氏硬度	R scale	ASTM D785	-	110
<b>热性质</b>				
熔点	20 °C/min	ASTM D3418	°C	225
热变形温度	1.8 MPa	ASTM D648	°C	65
燃烧性		UL94	Class	HB

※ 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm<sup>2</sup>, 1J/m = 0.10197 Kgf·cm/cm (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

干燥温度(℃)	80 ~ 90			
	(除湿干燥机基准)			
干燥时间(hr)	3~5			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(℃)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	240~260	240~260	230~250	220~240
模具温度(℃)	60~100			